

**Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno precedente dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali ai sensi dell' art. 14, comma 1, lettera f) del Decreto Legislativo 33/2013**

I	
COGNOME	NOME
Zinni	Carla

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione:

(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia Indicare Autovetture, aeromobile, imbarcazione diporto	- se da	CV fiscali Anno di immatricolazione