

**Dichiarazione concernente altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti, ai sensi dell'art. 14, comma I, lettera e) del Decreto Legislativo n. 33/2013.**

La sottoscritta Zinni Carla, in qualità di Componente del Consiglio di Amministrazione dell'Azienda degli Studi Universitari di Chieti e Pescara, ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettera e) del Decreto Legislativo n. 33/2013, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per false attestazioni e dichiarazioni mendaci (art. 75 e 76 D.P.R. 445/2000),

**DICHIARA**

- di svolgere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica presso i seguenti enti pubblici e privati con i relativi compensi:

---

---

---

---

- di non svolgere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica presso enti pubblici e privati:

La sottoscritta si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione ed a rendere una dichiarazione sostitutiva.

CAIETI                      il 27/02/2026