

Dichiarazione concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici e privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti, ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera d) del Decreto Legislativo 33/2013

La sottoscritta Zinni Carla, in qualità di Componente del Consiglio di Amministrazione dell'Azienda per il Diritto agli Studi Universitari di Chieti e Pescara, ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettera d) del Decreto Legislativo 33/2013, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per false attestazioni e dichiarazioni mendaci (art. 75 e 76 D.P.R. 445/2000),

DICHIARA

di ricoprire le seguenti cariche con i relativi compensi presso enti pubblici e privati:

ASSESSOR COMUNALE

di non ricoprire altre cariche presso enti pubblici e privati.

La sottoscritta si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione ed a rendere una dichiarazione sostitutiva.

CAIEN

Il, 27/07/2020