

**COMUNE DI MORRO D'ORO PROVINCIA DI TERAMO**  
**ALBO BENEFICIARI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA - ANNO 2017**  
(Legge 30 Dicembre 1991, n. 412, art. 22 e successive modificazioni ed integrazioni)

<b>N. d'ord.</b>	<b>Soggetto beneficiario</b>	<b>Generalità e domicilio</b>	<b>IMPORTO EROGATO</b>	<b>Estremi del Provvedimento</b>	<b>CAUSALE</b>
1	<b>CIRCOLO RICREATIVO PAGLIARE</b> Strada da denominare n. 4 P.IVA 00830810677	64020 MORRO D'ORO	<b>1.000,00</b>	Determina N.102/02.11.2017	<b>Servizio Ausiliario di Vigilanza - impegno di spesa e liquidazione contributo in favore del Circolo Ricreativo Pagliare (Morro D'Oro)</b> -
2	<b>ASD SPIGA D'ORO DI PALLADINI</b> C.da Case di Pasquale P.Iva 00956210678	64020 MORRO D'ORO	<b>2.000,00</b>	Determina N. 140 DEL 29.12.2017	<b>Contributo per manifestazioni anno 2017</b>
3	<b>ASSOCIAZIONE ITACA</b>	Strada da denominare n. 4 MORRO D'ORO	<b>154,00</b>	Det. N.121/12.12.2017	<b>manifestazione "mosto d'oro" rievocazione storica della vendemmia</b>
4	<b>CREDITORI VARI I SERVIZIO CIVICO RESIDENTI MORRO D'ORO</b>	<b>MORRO D'ORO</b>	<b>12.495,00</b>	Det. N. 45-62-72-81- 100-113-137/anno 2017	<b>Contributo sociale per servizio civico anno 2017</b>
5	<b>CORPO PROTEZIONE CIVILE MORRODORO</b>	MORRO D'ORO	<b>3.000,00</b>	Det. N. 77/04.08.2017	<b>Contributo ANNO 2017</b>
6	<b>ASSOCIAZIONE PRO-LOCO MORRODORO</b>	MORRO D'ORO	<b>1.250,00</b>	Det. N.	<b>Contributo INIZIATIVE 2017</b>

7	ASD PAGLIARE	MORRO D'ORO	300,00	Det. N. 140/29.12.2017	<b>Contributo per manifestazioni anno 2017</b>
9	ASD TEAM GO FAST	Viale Tagliamento n. 6 ROSETO DEGLI ABRUZZI	1.500,00	Det. N. 140(29.12.2017)	<b>Contributo per manifestazioni anno 2017</b>
10	ASD VALLE DEL VOMANO	Via Mulano n. 16 CASTELLALTO	1.500,00	Det. N. 140(29.12.2017)	<b>Contributo per manifestazioni anno 2017</b>
11	ASS.NE MUSICALE ROSSINI	VIA MORETTI N. 58 ROSETO DEGLI ABRUZZI	2.000,00	DET. N. 140/29.12.2017	<b>Contributo per manifestazioni anno 2017</b>
12	ASS.NE CULTURALE LUZMEC	VIA DINO MARSILII 1 CANZANO	500,00	DET. N. 140 DEL 29L.12.2017	<b>Contributo per manifestazioni anno 2017</b>
13	ASS.NE GIOVANI LUCIENSI	PIAZZA COMI N. 6 ROSETO DEGLI ABRUZZI	500,00	DET. N.140 DEL 29.12.2017	<b>Contributo per manifestazioni anno 2017</b>
<b>TOTALE CONTRIBUTI, SOVVENZIONI, CREDITI, SUSSIDI E BENEFICI DI NATURA ECONOMICA EROGATI NELL'ANNO 2017</b>			<b>26.199,00</b>		

**Morro D'oro, li 30.04.2018**

**IL RESPONSABILE AREA AMM.VA  
(Dr.ssa Raffaella D'Egidio)**

