

COMUNE DI MORRO D'ORO PROVINCIA DI TERAMO
ALBO BENEFICIARI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA - ANNO 2017
(Legge 30 Dicembre 1991, n. 412, art. 22 e successive modificazioni ed integrazioni)

N. d'ord.	Soggetto beneficiario	Generalità e domicilio	IMPORTO EROGATO	Estremi del Provvedimento	CAUSALE
1	CIRCOLO RICREATIVO PAGLIARE Strada da denominare n. 4 P.IVA 00830810677	64020 MORRO D'ORO	1.000,00	Determina N.102/02.11.2017	Servizio Ausiliario di Vigilanza - impegno di spesa e liquidazione contributo in favore del Circolo Ricreativo Pagliare (Morro D'Oro) -
2	ASD SPIGA D'ORO DI PALLADINI C.da Case di Pasquale P.Iva 00956210678	64020 MORRO D'ORO	2.000,00	Determina N. 140 DEL 29.12.2017	Contributo per manifestazioni anno 2017
3	ASSOCIAZIONE ITACA	Strada da denominare n. 4 MORRO D'ORO	154,00	Det. N.121/12.12.2017	manifestazione "mosto d'oro" rievocazione storica della vendemmia
4	CREDITORI VARI I SERVIZIO CIVICO RESIDENTI MORRO D'ORO	MORRO D'ORO	12.495,00	Det. N. 45-62-72-81- 100-113-137/anno 2017	Contributo sociale per servizio civico anno 2017
5	CORPO PROTEZIONE CIVILE MORRODORO	MORRO D'ORO	3.000,00	Det. N. 77/04.08.2017	Contributo ANNO 2017
6	ASSOCIAZIONE PRO-LOCO MORRODORO	MORRO D'ORO	1.250,00	Det. N.	Contributo INIZIATIVE 2017

7	ASD PAGLIARE	MORRO D'ORO	300,00	Det. N. 140/29.12.2017	Contributo per manifestazioni anno 2017
9	ASD TEAM GO FAST	Viale Tagliamento n. 6 ROSETO DEGLI ABRUZZI	1.500,00	Det. N. 140(29.12.2017)	Contributo per manifestazioni anno 2017
10	ASD VALLE DEL VOMANO	Via Mulano n. 16 CASTELLALTO	1.500,00	Det. N. 140(29.12.2017)	Contributo per manifestazioni anno 2017
11	ASS.NE MUSICALE ROSSINI	VIA MORETTI N. 58 ROSETO DEGLI ABRUZZI	2.000,00	DET. N. 140/29.12.2017	Contributo per manifestazioni anno 2017
12	ASS.NE CULTURALE LUZMEC	VIA DINO MARSILII 1 CANZANO	500,00	DET. N. 140 DEL 29L.12.2017	Contributo per manifestazioni anno 2017
13	ASS.NE GIOVANI LUCIENSI	PIAZZA COMI N. 6 ROSETO DEGLI ABRUZZI	500,00	DET. N.140 DEL 29.12.2017	Contributo per manifestazioni anno 2017
TOTALE CONTRIBUTI, SOVVENZIONI, CREDITI, SUSSIDI E BENEFICI DI NATURA ECONOMICA EROGATI NELL'ANNO 2017			26.199,00		

Morro D'oro, li 30.04.2018

**IL RESPONSABILE AREA AMM.VA
(Dr.ssa Raffaella D'Egidio)**

