

**COMUNE DI MORRO D'ORO PROVINCIA DI TERAMO**  
**ALBO BENEFICIARI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA - ANNO 2015**  
 (Legge 30 Dicembre 1991, n. 412, art. 22 e successive modificazioni ed integrazioni)

N. d'ord.	Soggetto beneficiario	Generalità e domicilio	IMPORTO EROGATO	Estremi del Provvedimento	CAUSALE
1	PARROCCHIA SS. SALVATORE E NICOLA.	MORRO D'ORO	900,00	Determina 177/31.12.2015	Contributo Anno 2015
2	ATLETICA VOMANO	MORRO D'ORO	1.300,00	Determina 177/31.12.2015	Contributo di gestione anno 2015
3	ASSOCIAZIONE PRO-LOCO MORRO D'ORO	MORRO D'ORO	1.250,00	Det. N.177/31.12.2015	<b>Contributo gestione anno 2015</b>
4	ASSOCIAZIONE MUSICALE S. BIZZARRI	MORRO D'ORO	400,00	Det. N. 177/31.12.2015	<b>Contributo manifestazioni 2015</b>
5	ASSOCIAZIONE MUSICALE CORELLI CHAMBER ORCHESTRA	ROSETO DEGLI ABRUZZI	1.000,00	Det. N. 177/31.12.2015	<b>Contributi per eventi musicali 2015</b>
6	A.S.D. SPIGA D'ORO BY PALLADINI	MORRO D'ORO	2.000,00	Det. N. 177/31.12.2015	<b>Contributo manifestazioni 2015</b>
7	ASS.NE DILETTANTISTICA PAGLIARE	MORRO D'ORO	500,00	Det. N. 177/31.12.2015	Contributi manifestazioni 2015
8	ASS.NE MUSICALE G. ROSSINI	ROSETO DEGLI ABRUZZI	200,00	Det. N. 177/31.12.2015	<b>Contributi per eventi musicali 2015</b>
9	A.S.D. ATLETICA MORRO D'ORO	MORRO D'ORO	3.000,00	Det. N. 177/31.12.2015	<b>Contributo manifestazioni 2015</b>
10	ASD MORRO 76	MORRO D'ORO	1.300,00	Det. N. 177/31.12.2015	<b>Contributo manifestazioni 2015</b>

11	<b>COORDINATORE COMITATO PROMOTORE TERAMO E PROVINCIA</b>	TERAMO		Det. N. 177/31.12.2015	
12	<b>ASSOCIAZIONE LE TORRI DEL VOMANO</b>	CASTELLALTO	<b>300,00</b>	Det. N. 177/31.12.2015	<b>Contributo manifestazioni 2015</b>
13	<b>CIRCOLO RICREATIVO PAGLIARE</b>	MORRO D'ORO	<b>1.000,00</b>	Det. N. 177/31.12.2015	<b>Contributo manifestazioni 2015</b>
14	<b>ISTITUTO COMPRENSIVO NOTARESCO</b>	NOTARESCO	<b>3.000,00</b>	Determina n.59 del 15.5.2015	Contributo per servizio pre-scuola anno 2015
15	<b>CORPO VOLONTARI PROTEZIONE CIVILE GRAN SASSO</b>	Morro D'oro	<b>3.000,00</b>	Determina n. 172 del 31.12.2015	Contributo di gestione 2015
16	<b>- CREDITORI DIVERSI-</b>	Morro D'oro	<b>6.891,86</b>	Determina n. 78 del 30.06.2015	<b>Contributo Libiri di testo 2015 Art. 27 L. 23.12.1998, n. 448</b>
<b>TOTALE CONTRIBUTI, SOVVENZIONI, CREDITI, SUSSIDI E BENEFICI DI NATURA ECONOMICA EROGATI NELL' ANNO 2015</b>			<b>26.041,86</b>		

**Morro D'oro, li 01.03.2016**

**IL RESPONSABILE AREA AMM.VA  
(Pasquale CERULLI)**

