



ALLEGATO B

**COMUNE DI MONTORIO AL VOMANO**

Provincia di TERAMO

---

# **Conto Economico**

## **2015**

	Importi Parziali	Importi Totali	Importi Complessivi
<b>A) PROVENTI DELLA GESTIONE</b>			
1) Proventi tributari	5.000.163,71		
2) Proventi da trasferimenti	1.250.566,50		
3) Proventi da servizi pubblici	183.352,14		
4) Proventi da gestione patrimoniale	187.720,10		
5) Proventi diversi	976.248,13		
6) Proventi da concessioni di edificare			
7) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
8) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc.(+/-)			
Totale proventi della gestione (A)		<b>7.598.050,58</b>	
<b>B) COSTI DELLA GESTIONE</b>			
9) Personale	1.640.659,75		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	32.779,53		
11) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o di beni di consumo			
12) Prestazioni di servizi	3.073.202,69		
13) Godimento di beni di terzi			
14) Trasferimenti	453.013,29		
15) Imposte e tasse	113.516,24		
16) Quote di ammortamento di esercizio	898.977,65		
Totale costi di gestione (B)		<b>6.212.149,15</b>	
<b>RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)</b>		<b>1.385.901,43</b>	
<b>C) PROVENTI E ONERI DA AZIENDE SPECIALI E PARTECIPATE</b>			
17) Utili			
18) Interessi su capitale di dotazione			
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate			
Totale (C)			
<b>RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+/-C)</b>			<b>1.385.901,43</b>
<b>D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>			
20) Interessi attivi	144,29		
21) Interessi passivi			
- su mutui e prestiti	231.518,97		
- su obbligazioni			
- su anticipazioni			
- per altre cause	368.301,54		
Totale (D)		<b>-599.676,22</b>	<b>-599.676,22</b>
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>			
Proventi			
22) Insussistenze del passivo	590.393,08		
23) Sopravvenienze attive	52.031,74		
24) Plusvalenze patrimoniali	30.219,85		
Totali proventi (e.1) (22+23+24)		<b>672.644,67</b>	
Oneri			
25) Insussistenze dell'attivo	1.020.624,66		
26) Minusvalenze patrimoniali			
27) Accantonamento per svalutazione crediti			
28) Oneri straordinari	189.552,31		
Totale oneri (e.2) (25+26+27+28)		<b>1.210.176,97</b>	
<b>Totale (E) (e.1 - e.2)</b>		<b>-537.532,30</b>	

	Importi Parziali	Importi Totali	Importi Complessivi
RISULTATO ECONOMICO DELL'ESERCIZIO (A-B+/-C+/-D+/-E)			248.692,91

.....

Il Segretario  
DOTT.SSA CARLA DI GIAMBERARDINO

*Carla Di Giamberardino*

Il Responsabile del Servizio Finanziario  
RAG. LUIGI SALADINI

*Luigi Saladini*



Il Rappresentante dell'Ente  
DR. GIOVANNI DI CENTA

*Giovanni Di Centa*