

Alc. "D"

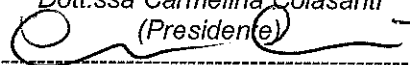
# COMUNE DI MONTESILVANO

Provincia di Pescara

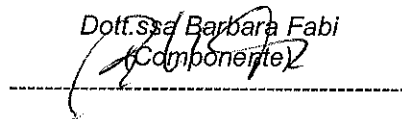
## Relazione sul bilancio consolidato anno 2016

### L'Organo di revisione


Dott.ssa Carmelina Colasanti  
(Presidente)



Dott.ssa Barbara Fabi  
(Componente)



Dott. Giovanni Romito  
(Componente)



## L'ORGANO DI REVISIONE

L'anno duemilasedici, il giorno 18, alle ore 15,30 e successivamente il giorno 19 del mese di dicembre dalle ore 9,00, l'Organo di revisione economico finanziaria si è riunito alla presenza del dott. Ventrella Pietro, responsabile del settore finanziario, per esprimere il proprio parere in merito allo schema di bilancio consolidato per l'esercizio 2016 approvato con delibera della giunta comunale n. 287 del 15/12/2017 consegnato all'Organo di revisione in data 16/12/2017, composto dai seguenti documenti:

- a) Stato Patrimoniale consolidato;
- b) Conto Economico consolidato;
- c) Nota integrativa.

I riferimenti normativi sono contenuti nel D.lgs. n. 118 del 23 giugno 2011 e definiscono: i criteri di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle amministrazioni pubbliche territoriali; i principi contabili sul bilancio consolidato (allegato 4/4); gli schemi di bilancio (allegato 11).

L'art. 11-bis del D.lgs. 118/2011, così come modificato dal D.lgs. n.126 del 10.08.2014, prevede che gli enti di cui all'articolo 1, comma 1, redigano il bilancio consolidato con i propri enti ed organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate, secondo le modalità ed i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato di cui all'allegato n. 4/4.

Vista la deliberazione del Consiglio Comunale n. 80 del 21/08/2015 con la quale veniva rinviata al 2017 (rendiconto 2016), con riferimento alla nuova contabilità armonizzata ex D.Lgs. n. 118/2011 e s.m.i., l'adozione del bilancio consolidato.

Rilevato che il Comune di Montesilvano dall'esercizio 2017 è tenuto a redigere il bilancio consolidato per l'esercizio 2016.

Si prende atto che il Comune di Montesilvano non ha provveduto ad approvare nei termini stabiliti dalla normativa, fissato per il 30 settembre 2017, il bilancio consolidato relativamente all'annualità 2016.

Preso atto che la redazione del bilancio consolidato è avvenuto attraverso le tre seguenti fasi:

1. aggregazione delle attività, delle passività, dei componenti positivi e negativi di reddito della capogruppo con i corrispondenti valori delle imprese controllate rientranti nell'area di consolidamento;
2. eliminazione del valore delle partecipazioni della capogruppo nelle controllate, unitamente al patrimonio netto di queste ultime;
3. eliminazione dei valori (patrimoniali, finanziari, reddituali) derivanti da operazioni tra le società del gruppo (infragruppo).

Come previsto dal principio contabile relativo al bilancio consolidato e recepito nella deliberazione di Giunta n. 238 del 23/10/2017, l'area di consolidamento per l'esercizio 2016 è rappresentata dai seguenti enti/società, per le cui definizioni si rimanda al principio contabile consolidato all. 4 del D.P.C.M. 28.12.2011:

<b>Denominazione</b>	<b>Città</b>	<b>Capitale sociale</b>	<b>% Poss.</b>
<i>Azienda Speciale per i Servizi Sociali</i>	<i>Montesilvano</i>	1.896.890,0 0	100%
<i>Nuova Scuola Comunale di Musica</i>	<i>Montesilvano</i>	27.432,00	100%
<i>ACA S.p.a.</i>	<i>Pescara</i>	753.642,00	2,90%
<i>CONSIDAN-Consortio depuratore acque nere in liquidazione</i>	<i>Montesilvano</i>	5.120.078,0 0	58,00%

### PRINCIPI DI CONSOLIDAMENTO

Si prende atto che nella redazione del bilancio consolidato sono state osservate le norme di cui al DLgs. 118/2011 e successive modificazioni: in particolare per gli organismi compresi nel perimetro del consolidamento l'aggregazione dei valori contabili è stata operata con il metodo integrale per la totalità degli organismi consolidati, fatta eccezione per la società ACA S.p.a., consolidata in base alla quota di partecipazione che la capogruppo possiede.

### SCHEMI SINTETICI DI BILANCIO CONSOLIDATO

Nelle tabelle di seguito sono riportati i principali aggregati dello Stato Patrimoniale Consolidato, evidenziando i dati patrimoniali consolidati dell'esercizio 2016.

<b><u>STATO PATRIMONIALE</u></b>	
<b>A) CREDITI VS.LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE</b>	-
1 Immobilizzazioni immateriali	1.436.328,00
2 Immobilizzazioni materiali	128.217.487,00
3 Immobilizzazioni finanziarie	905.829,00
<b>B) TOTALE IMMOBILIZZAZIONI</b>	<b>130.559.644,00</b>
<b>C) ATTIVO CIRCOLANTE:</b>	
I Rimanenze	5.762,00
II Crediti (2)	
1 Crediti di natura tributaria	5.274.214,00
2 Crediti per trasferimenti e contributi	7.882.646,00
3 Verso clienti ed utenti	3.470.722,00
4 Altri Crediti	6.129.033,00
Totale crediti	22.756.615,00
III ATTIVITA' FINANZIARIE CHE NON COSTITUISCONO IMMOBILIZZI	0
IV DISPONIBILITA' LIQUIDE	
1 Conto di tesoreria	18.607.321,00
2 Altri depositi bancari e postali	190.721,00
3 Denaro e valori in cassa	75.030,00
4 Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	-
Totale disponibilità liquide	18.873.072,00

*At*

<b>C) TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE</b>	<b>41.635.449,00</b>
<b>D) TOTALE RATEI E RISCONTI</b>	<b>48.065,00</b>
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	<b>172.243.158,00</b>
<b>STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)</b>	
<b>A) PATRIMONIO NETTO:</b>	
I Fondo di dotazione	57.119.698,00
II Riserve	12.872.704,00
III Risultato economico dell'esercizio	878.693,00
Patrimonio netto comprensivo della quota di pertinenza di terzi	70.871.095,00
Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	2.142.828,00
Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	-20.774,00
Patrimonio netto di pertinenza di terzi	2.122.054,00
<b>A) TOTALE PATRIMONIO NETTO</b>	<b>70.871.095,00</b>
<b>B) FONDI PER RISCHI ED ONERI:</b>	
1 per trattamento di quiescenza	-
2 per imposte	-
3 altri	1.629.948,00
4 fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	4.575.193,00
<b>B) TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI</b>	<b>6.205.141,00</b>
<b>C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO</b>	<b>1.169.600,00</b>
<b>D) DEBITI:</b>	
1 Debiti da finanziamento	51.029.017,00
2 Debiti verso fornitori	16.843.276,00
3 Acconti	276.362,00
4 Debiti per trasferimenti e contributi	3.279.653,00
5 altri debiti	2.592.352,00
<b>D) TOTALE DEBITI</b>	<b>74.020.660,00</b>
<b>E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI</b>	<b>19.976.662,00</b>
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	<b>172.243.158,00</b>
<b>CONTI D'ORDINE</b>	

<b>CONTO ECONOMICO</b>	
<b>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE:</b>	
1 Proventi da tributi	26.227.979,00
2 Proventi da fondi perequativi	4.033.185,00
3 Proventi da trasferimenti e contributi	4.564.421,00
4 Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	4.511.421,00
5 Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	-
6 Variazione dei lavori in corso su ordinazione	-
7 Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	22.155,00
8 Altri ricavi e proventi diversi	2.320.012,00
<b>totale componenti positivi della gestione A)</b>	<b>41.679.173,00</b>
<b>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE:</b>	
9 Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	458.924,00
10 Prestazioni di servizi	18.432.270,00
11 Utilizzo beni di terzi	671.572,00
12 Trasferimenti e contributi	781.604,00
13 Personale	9.089.247,00
14 Ammortamenti e svalutazioni	2.951.894,00
15 Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	-1.223,00
16 Accantonamenti per rischi	75.611,00
17 Altri accantonamenti	9.360.185,00
18 Oneri diversi di gestione	1.071.730,00
<b>totale componenti negativi della gestione B)</b>	<b>42.891.814,00</b>
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)</b>	<b>-1.212.641,00</b>
<b>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>	
Proventi finanziari	
19 Proventi da partecipazioni	-
20 Altri proventi finanziari:	
Totale proventi finanziari	1.019.180,00
Oneri finanziari	
21 Interessi ed altri oneri finanziari:	
Totale oneri finanziari	2.101.803,00
<b>totale (C)</b>	<b>-1.082.623,00</b>
<b>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</b>	
22 Rivalutazioni	-
23 Svalutazioni	-
<b>totale (D)</b>	<b>-</b>
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>	
24 Proventi straordinari:	
<b>totale proventi</b>	<b>5.962.964,00</b>
25 Oneri straordinari:	
<b>totale oneri</b>	<b>2.201.017,00</b>
<b>E20 Totale (E) (E24-E25)</b>	<b>3.761.947,00</b>
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)</b>	<b>1.466.683,00</b>
<b>IMPOSTE</b>	
27 <b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)</b>	<b>878.693,00</b>
28 Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi	-20.774,00

Per quanto riguarda il risultato economico consolidato si prende atto del risultato complessivo *positivo* pari a euro 878.693,00.

### Conclusioni

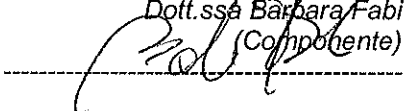
Tenuto conto di tutto quanto esposto si esprime parere **FAVOREVOLE** .

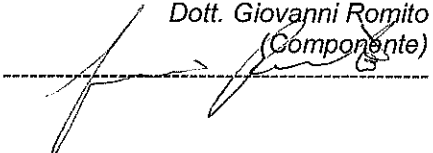
La seduta si è conclusa alle ore 17,00.

Letto, approvato e sottoscritto.

L'organo di revisione economico-finanziaria:

  
Dott.ssa Carmelina Colasanti  
(Presidente)

  
Dott.ssa Barbara Fabi  
(Componente)

  
Dott. Giovanni Romito  
(Componente)